Druk nr 3.2.2.10 **Załącznik nr 3**

 …………………., ……………... r.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA POSZCZEGÓLNYCH DZIAŁAŃ**

Produkcja innowacyjnych przegród, z uwagi na ich rozmiary oraz wagę, wymagać będzie wykorzystania specjalistycznego systemu do unoszenia / przemieszczania przegród oraz ich elementów. W związku z powyższym, w ramach Projektu Spółka planuje zakup i instalację kompletu 2 suwnic. Przedmiotowy sprzęt posłuży do obsługi dobudowanej nawy. Suwnice będą wykorzystane do podawania elementów składowych przegród podczas ich wytwarzania oraz do zdejmowania gotowych przegród z form.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr porządkowy | Kategoria wydatków | Opis |
| *Opis realizowanych prac:* **Komplet suwnic** |
| **16.3.1.** | **Środki trwałe, roboty i materiały** | Przeprowadzenie prac przygotowawczych dotyczących przygotowania projektu technicznego dla 2 suwnic natorowych dwudźwigarowych, dostawa i montaż kompletu suwnic o następujących parametrach:1) komplet 2-ch suwnic natorowych, dwudźwigarowych na poziomie górnym ( wszystkie części i elementy składowe fabrycznie nowe):* Nośność jednej (każdej) suwnicy 16t (16.000kg)
* Wysokość podnoszenia – min. 0m - max.8,0m (według przekroju hali produkcyjnej)
* Rozpiętość – 16,60 m (według przekroju budynku, w osiach główek szyn)
* Ilość wciągarek – po 1 sztuce dla suwnicy, razem 2 sztuki, wciągarki linowe
* Długość torowiska – 150,5m
* Sterowanie radiowe, kasety awaryjne jeżdżące, (klasa nie gorsza niż np. Hetronic Nowa L) w wersji tandem plus kaseta awaryjna (zapasowa)
* pilot do sterowania suwnicą - po 2 kpl. każdy pilot może być pilotem wiodącym przy sterowaniu w tandemie
* Możliwość pracy w tandemie – ograniczenie zbliżenia do 6 m, zabezpieczenie antykolizyjne (bez redundacji) w postaci wyłącznika krańcowego zbliżeniowego, bez dodatkowych czujników działających na zasadach kolejnych progów bezpieczeństwa
* Pomosty obsługowe
* Grupa natężenia pracy A4 / M5
* Przystosowanie suwnicy do zasilania urządzeń elektrycznych zawieszanych na haku suwnicy (np. dystrybutor betonu), do 6 kW – kabel na zwijaku, rozprowadzony wzdłuż lin suwnicy z gniazdem przy zbloczu
* Przystosowanie suwnic do pracy w ciężkich warunkach środowiskowych (pył w normie, wilgotność do 60%, temperatury dodatnie 5-40 st. C)
* Zasilanie szynoprzewodów – w kpl. – 150,5 mb
* Prędkość jazdy suwnicy m/min. – 10-40 płynna
* Prędkość jazdy wciągnika m/min. – 5-20 płynna
* Prędkość podnoszenia – m/min. – 0,8 - 4,0 płynna, dwustopniowa, sterowana falownikiem
* Wysokość od wierzchu główki belki podsuwnicowej do spodu dźwigara dachowego 1.800 mm
* skrzynki elektryczne zawierające zabezpieczenia (nadmiarowoprądowe, termiczne, przekaźnik kontroli faz) i elementy sterowania
* Doprowadzenie zasilania do wózka jezdnego wciągnika każdej suwnicy - płaski przewód przemieszczający się wzdłuż dźwigarów na wózkach jezdnych (tzw. firanki)

Ponadto w ramach realizacji działania:  - uruchomienie i próby obciążeniowe (technologiczne) urządzeń,  - wykonanie i dostarczenie dokumentacji powykonawczej zgodnej z wymaganiami UDT (w tym: DTR i deklaracja zgodności CE w języku polskim, pomiary elektryczne, protokoły badań),  - udział w odbiorach UDT (posiadamy własne balasty do prób obciążeniowych, udostępniane nieodpłatnie)- Przy montażu należy zastosować własny dźwig, podnośnk i inny sprzęt potrzebny do montażu (Zamawiający nie udostępnia w/w sprzętu) |
|  |

..………………………………………………………….

 (podpis/y osoby/osób reprezentujących Wykonawcę)