Druk nr 3.2.2.10 **Załącznik nr 3**

Włocławek, …….2019 r.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA POSZCZEGÓLNYCH DZIAŁAŃ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr porządkowy | Kategoria wydatków | Opis |
| *Opis realizowanych prac w ramach Działania:*  **Linia do transportu betonu (wózek i tor)** | | |
| 16.5.1. | Środki trwałe, roboty i materiały, usługi | Zakup materiałów i usług: Przeprowadzenie prac przygotowawczych w postaci projektu technicznego dla kompletnej Linii do transportu betonu (wózek i tor), produkcja, dostawa i montaż urządzeń:  1) Wózek (wagonik) kolejki kubełkowej - 1 sztuka, o pojemności 2,0 m3 mokrego betonu / min. 1,50 m3 suchego betonu / min. 2,80 m3 objętości wody, kubełek z wyrzutem obrotowym;  2) napęd wagonika na 2 lub 4 koła, pozwalający osiągnąć prędkość maksymalnie załadowanego wagonika na odcinku prostym i płaskim min. 2,5 m/s;  3) Prędkość wózka - minimalna (przy kącie nachylenia 0 stopni) – 1,6 m/s;  4) Tory kolejki transportowej – kompatybilny system torów z torowiskiem już istniejącym w zakładzie Zamawiającego (2 szyny torowiska z kształtownika C 300, zwróconego półkami do siebie), dokładna specyfikacja z opisem i rysunkami stanowi załącznik nr 14), łączna długość torowiska: 139,3 + 73,7 = 213,0 mb  5) Zakręt 90o torowiska – 1 sztuka  6) Zderzak końcowy – 2 sztuki  7) Szyny prądowe zasilające kolejki (100 A) – długość odpowiednia do łącznej długości torowiska  8) Okablowanie, punkt zasilania i inne niezbędne oprzyrządowanie  9) Układ sterowania – kompletny ze wszystkimi łącznikami krańcowymi, kablami i materiałami instalacyjnymi, kompatybilny z systemem już istniejącym w zakładzie Zamawiającego, a w szczególności posiadający niżej wymienione elementy:  - szafa sterownicza ścienna ze sterownikiem, obsługa przy zastosowaniu ekranu dotykowego  - przetwornica częstotliwości ze wszystkimi akcesoriami  - stanowisko napełnienia wózka jezdnego pod mieszalnikiem, z blokadą obustronną  - pozycja czyszczenia ze skrzynką obsługi  - automatyczny system dystrybucji betonu do rozściełacza  - miejsce rozładunku zsynchronizowane - ruchome (1)  - miejsce rozładunku, stacjonarne, ze skrzynką obsługi (1)  - wyłącznik awaryjny na końcu linii.  - system zamawiania betonu z 2 punktami  - projekt techniczny torowiska z wagonikiem  - elementy maskujące szyny prądowe w pobliżu węzła betoniarskiego - według projektu  10) Uruchomienie i próby technologiczne, wdrożenie oprogramowania i konfiguracja z istniejącym systemem  - wykonanie dokumentacji powykonawczej,  - przekazanie DTR i deklaracji zgodności CE w języku polskim,  - pomiary elektryczne, protokoły badań, itp.  - gwarancja – minimum 12 miesięcy  - darmowe szkolenie pracowników Zamawiającego |
|  | | |

..………………………………………………………….

(podpis/y osoby/osób reprezentujących Wykonawcę)