

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA ELEMENTÓW TOROWISKA KOLEJKI KUBEŁKOWEJ:

### TOR DYSTRYBUCJI BETONU

Tor składa się z konstrukcji stalowej spawanej z dwóch profili C, wzmocnionej krzyżowo i ukośnie stężeniami z kątownika. Tor jest zawieszany do konstrukcji wsporczej (ram, wsporników) poprzez pionowe elementy spawane. Płytki stalowe, do których mocowane są wyłączniki krańcowe sterujące zwolnieniem, przyspieszeniem, oczekiwaniem i rozładowaniem wagonika, są mocowane do toru w razie potrzeby w każdym indywidualnym miejscu.

Tor będzie dostarczony w jednostkach o długości 12 m.

### SZCZEGÓŁY TECHNICZNE TORU PODSTAWOWEGO (rozstaw podpór – do 8 m)

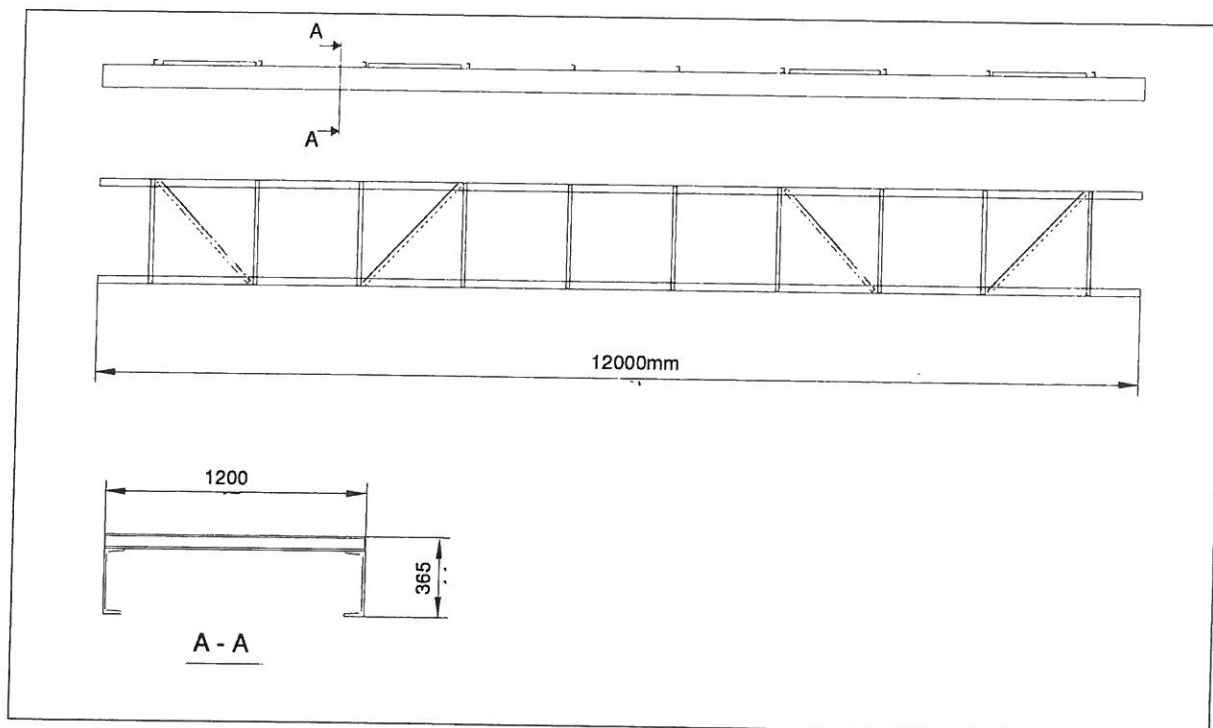
Wysokość elementu toru 365 mm

Szerokość elementu toru 1200 mm

Ciężar elementu toru 95 kg / m

Szyna C-300

Stężenia L-65x65



### SZCZEGÓŁY TECHNICZNE TORU WZMOCNIONEGO (rozstaw podpór – do 12 m)

Wysokość elementu toru 505 mm

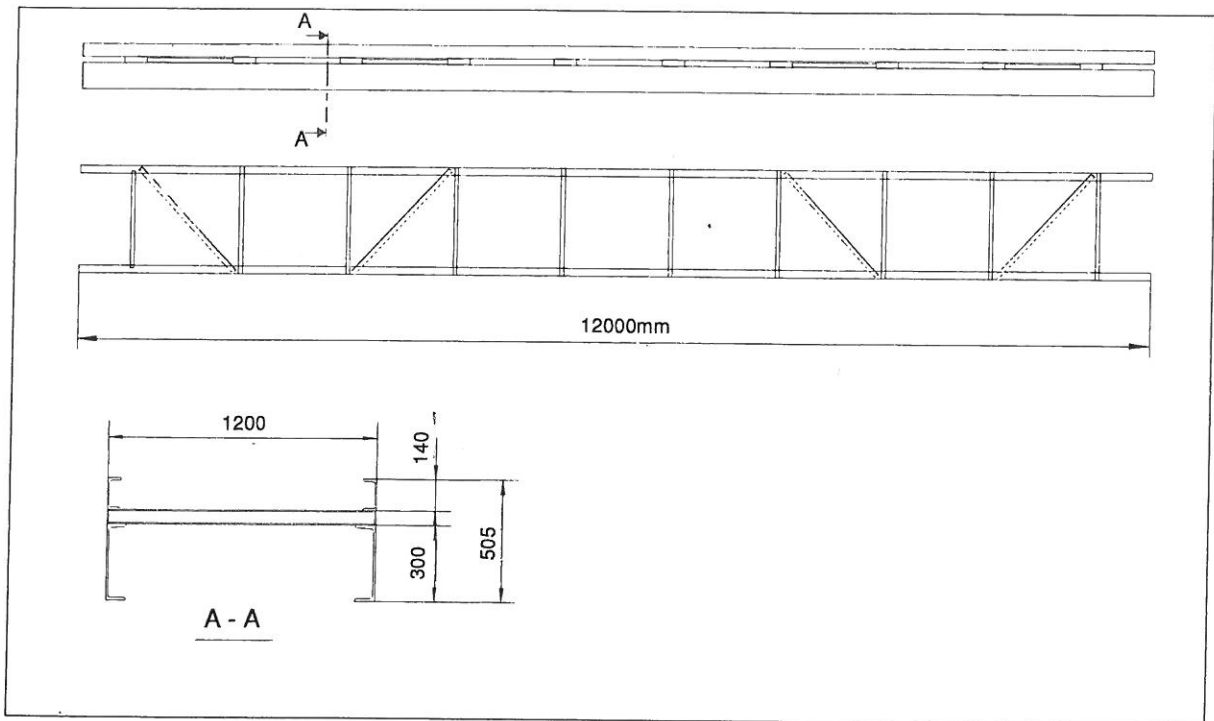
Szerokość elementu toru 1200 mm

Ciężar elementu toru 130 kg / m

Szyna C-300

Stężenia L-65x65

Wzmocnienie C-140



### ZAKRĘT TOR DYSTRYBUCJI BETONU (90 st.)

Tor składa się ze spawanej konstrukcji stalowej z dwóch profili C wzmocnionych krzyżowym i ukośnym stężeniem. Element zakrętu jest wyposażony w bieżące zawieszenie szyn. Jednostka zakrętu została zaprojektowana pod kątem 90 stopni. W razie potrzeby dostępne są również inne kąty kzakrętu.

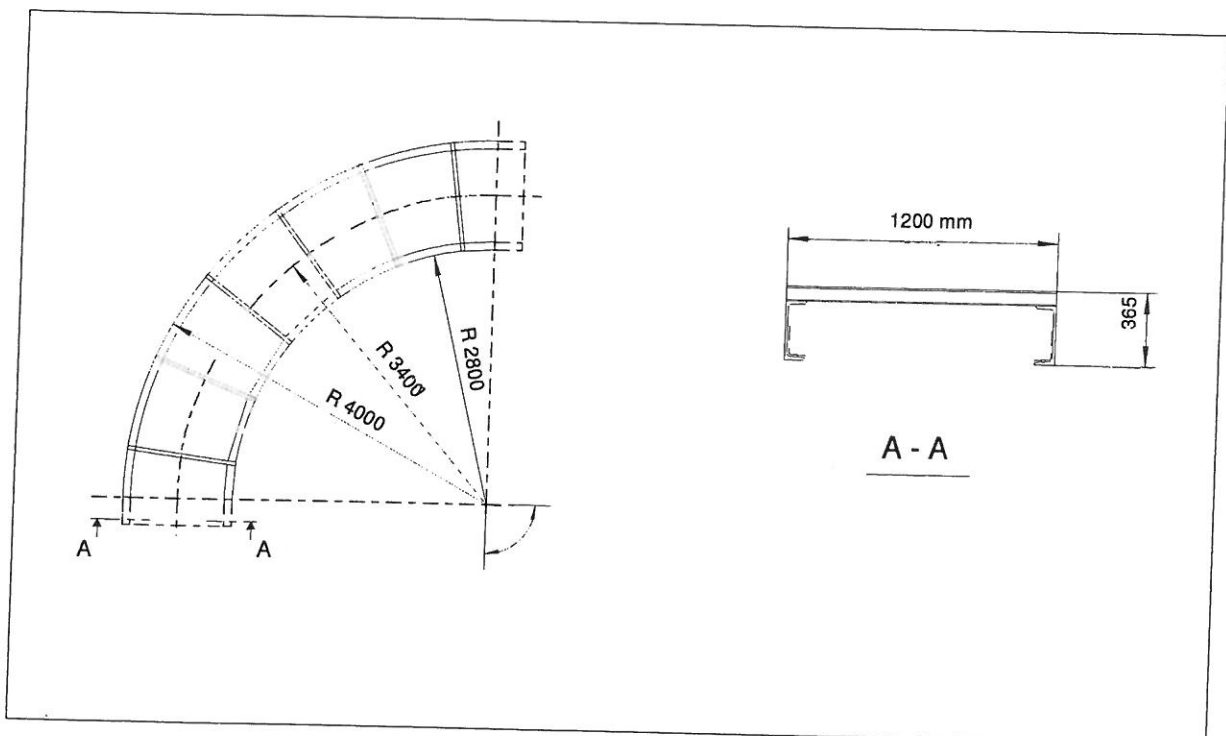
#### SZCZEGÓŁY TECHNICZNE

Wysokość elementu zakrętu 365 mm

Ciężar elementu zakrętu 560 kg

Szyna C-300

Stężenia L-65x65



## ZDERZAK KOŃCOWY

### SPECYFIKACJA

Zderzak końcowy do toru dystrybucji betonu składa się ze spawanej konstrukcji stalowej. Jest mocowany na torze za pomocą śrub.

