Druk nr 3.2.2.10 **Załącznik nr 3**

Włocławek, …………….... 2019 r.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA POSZCZEGÓLNYCH DZIAŁAŃ (SKRÓCONA)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr działania | Kategoria wydatków | Opis |
| *Opis realizowanych prac w ramach Działania:*  **Rozbudowa zakładu produkcyjnego o nową nawę wraz z infrastrukturą** - etap I -prace przygotowawcze -r roboty demontażowe, roboty ziemne, roboty drogowe, roboty fundamentowe, instalacja uziemiająca | | |
| 1,2,3,7,12 | Środki trwałe, roboty i materiały budowlane | Zakup materiałów i usług: Przeprowadzenie prac przygotowawczych oraz robót ziemnych poprzez wykonanie wykopów do poziomu posadowienia fundamentów obiektu a następnie przeprowadzenie obsypek / zasypek fundamentów wraz z zagęszczeniem; Roboty drogowe – polegają na rozebraniu krawężników betonowych i ponownym go wbudowaniu w docelowe miejsce, rozebraniu nawierzchni z kostki betonowej i zmagazynowaniu jej na paletach w miejscu wskazanym przez Zamawiającego; Roboty fundamentowe – prace polegające na wykonaniu fundamentów żelbetowych, stóp kielichowych z betonu B25 na warstwie podbetonu B10, wykonaniu belek podwalinowych i łączników monolitycznych stóp (ławy), przygotowaniu i wbudowaniu zbrojenia dla fundamentów; Instalacja uziemiająca – zastosowanie bednarki StZn30\*4 układanej w wykopie. |
| *Opis realizowanych prac w ramach Działania:*  **Rozbudowa zakładu produkcyjnego o nową nawę wraz z infrastrukturą** *- etap II – konstrukcja nadziemia, posadzki (w tym fundamenty pod maszyny), elewacja i dach, instalacje wewnętrzne c.o. i z.w.u.* | | |
| 4,5,6,9,10 | Środki trwałe, roboty i  materiały budowlane | Zakup materiałów i usług: Konstrukcję nadziemia stanowią prefabrykowane słupy 40\*80cm utwierdzone w stopach kielichowych z betonu B37. Na słupach oparte są przegubowo dźwigary kratownicowe stalowe o rozpiętości 18 m, na których opierają się płatwie stalowe o schemacie statycznym belki ciągłej, typu Z i pokrycie dachu z blachy trapezowej T60 S320\*0,75 Pruszyński; Belki podsuwnicowe zaprojektowano jako dwuprzęsłowe z kształtowników walcowanych HEA 400 i HEA 360. W kierunku podłużnym hala zostanie dylatowana na 2 części w osiach 14 i 15. W polach 2-3, 7-8, 13-14, 15-16, 20-21, 24-25 w osi Z znajdują się stężenia pionowe międzysłupowe, a także połaciowe poprzeczne międzydźwigarowe. Słupy ścian szczytowych miedzy osiami A-Z są stalowe mocowane przegubowo w stopach. Konstrukcje dachu stanowią dźwigary stalowe kratownicowe wraz ze stężeniami i blachą trapezową T60, następnie folia pe gr. minimum 0,3mm, wełna mineralna Rockwool gr. 15cm i zestaw systemowego rozwiązani a pokrycia papą termozgrzewalną: Posadzki – warstwa zagęszczonego piasku gr. 50cm, podbudowa betonowa gr. 10cm z betonu B10, 2\*folia PE grubości minimum 0,3mm, dylatowana płyta żelbetowa gr. 25cm, warstwa wykończeniowa;  Wykonanie ścian zewnętrznych: obłożenie w następujący sposób: 1) powyżej cokołu - panel elewacyjny/ wełna mineralna / kaseta, 2) cokoły: podwalina / izolacja przeciwwilgociowa / styropian / tynk cienkowarstwowy; w trakcie wykonywania elewacji oraz pokrycia dachu wykonany będzie montaż: świetlików, bram, drzwi; Instalacje wewnętrzne obejmować będą instalacje: co, wody technologicznej. Fundamenty pod maszyny do produkcji ścian wykonać jako żelbetowe monolityczne w porozumieniu z dostawcą linii do przegród |
| *Opis realizowanych prac w ramach Działania:*  **Rozbudowa zakładu produkcyjnego o nową nawę wraz z infrastrukturą** *- etap*  III – instalacje wewnętrzne sanitarne (gazowa i sprężonego powietrza) i elektryczne (siłowa i oświetleniowa, w tym awaryjna) | | |
| 8,11,13,14,15 | Środki trwałe, roboty i  materiały budowlane | Zakup materiałów i usług.  Rozbudowa instalacji gazowej w IV nawie dla zasilania nagrzewnic gazowych. Demontaż 3 sztuk i ponowny montaż w docelowym miejscu oraz dostawa i montaż 3 nowych nagrzewnic gazowych po 65kW każda. Instalacja gazowa z kompletnym Systemem Zabezpieczeń Gazowych z urządzeniami MAG-3, zaworami MAG 2000 i detektorami DEM-08 lub DEm-08F. Wszystkie prace zakończone stosowymi próbami szczelności i próbnym uruchomieniem instalacji;  Rozbudowa instalacji wodnej socjalno-bytowej i wody technologicznej w IV nawie;  Rozbudowa instalacji sprężonego powietrza polega na dołożeniu kolejnej odnogi istniejącej instalacji i poprowadzić ją wzdłuż IV nawy na potrzeby indywidulanych punktów obsługowych znajdujących się w całej hali (IV nawa);  Instalacja grzewcza w izolacji cieplnej Termorock firmy Rockwool z płaszczem z folii PCV z zakładką samoprzylepną wraz z przebudową kotłowni;  Instalacje kanalizacji deszczowej, podciśnieniowej z wpustami dachowymi podgrzewanymi i odprowadzeniem do sieci wewnętrznej;  Instalacje elektryczne obejmują: zasilanie obiektu IV nawy z rozdzielnicy RGNN linia kablową do rozdzielnicy RH2 (nowej objętej zadaniem). Przewody prowadzić w korytach i drabinach kablowych systemowych odpowiednich dla poszczególnych rodzajów instalacji. A także instalacje wewnętrzne zasilające odbiorniki, instalacje zasilania odbiorników bezpieczeństwa pożarowego, instalacje oświetlenia ogólnego, instalacje oświetlenia awaryjnego, instalacje siły i gniazd wtyczkowych, instalację zasilania urządzeń wentylacyjnych, instalację połączeń wyrównawczych, instalację odgromową, uziemienia, instalację ochrony przepięciowej, dodatkowa ochrona przed porażeniem – układ zasilania TN-C. |
| *Opis realizowanych prac w ramach Działania:*  **Rozbudowa zakładu produkcyjnego o nową nawę wraz z infrastrukturą** *- etap*  IV – sterówka, transport podwieszany, fundamenty pod węzeł betoniarski i kontener grzewczy, instalacje sanitarne i elektryczne do powyższych pozycji, instalacja BMS i połączenie z istniejącą instalacją | | |
| 16,17,18,19,20 | Środki trwałe, roboty i  materiały budowlane | Zakup materiałów i usług. Sterówka – fundamenty w postaci ław i stóp fundamentowych jako żelbetowe monolityczne z betonu B20. Ściany fundamentowe murowane z bloczków betonowych gr.25cm. Ściany nadziemia murowane z gazobetonu gr. 2cm i ocieplone wełna mineralną gr. 14cm. Nadproża prefabrykowane. Stropy z płyt sprężonych. Dach – folia paroprzepuszczalna na płytach stropowych, następnie wełna mineralna twarda gr. 18-41cm wyrabiająca spadek połaci dachowej, zestaw systemowych pap termozgrzewalnych. Obróbki blacharskie i orynnowanie. Roboty wykończeniowe – tynki cem-wap. kat. III, gładzie gipsowe, posadzki z gresów antypoślizgowych wraz z cokolikami na podłożu: podsypka piaskowa zagęszczona gr. min. 40cm, beton B10 gr. 10cm, styropian gr 10cm (dach-podłoga), 2\*folia pe zgrzewana, szlichta cementowa gr. 6cm. Stolarka okienna– pcv z profili termoizolacyjnych, stolarka drzwiowa – typowa drzwi płytowe np. Porta lub Wołomin z systemowymi ościeżnicami. Drzwi wejściowe i brama magazynowa - stalowe termoizolacyjne. Izolacje pionowe i poziome systemowe. Instalacje wewnętrzne: instalacja wodna, c.o., kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej, instalacja elektryczna światła i siły, instalacja wentylacji grawitacyjnej i mechanicznej.  Transport podwieszony, czyli podkonstrukcja stalowa dla kolejki służącej do przenoszenia mieszanki betonowej w postaci konstrukcji stalowej z profili walcowanych mocowanej do istniejących żelbetowych i stalowych słupów nośnych hali oraz samonośnej, z obudową płytami warstwowymi na odcinku zewnętrzny pomiędzy węzłem a halą produkcyjną.  Fundamenty pod węzeł betoniarski i kontener grzewczy z żelbetowych bloków fundamentowych lub monolityczne.  Zakup materiałów i usług. Wyposażenie budynku sterowni w kompletne instalacje, w tym gazową z kotłem gazowym dwufunkcyjnym, kondensacyjnym o mocy 10kW wraz z przyłączem z istniejącej w sąsiednim budynku instalacji gazu ziemnego do budynku sterówki, sanitarną wod-kan z armaturą z wpięciem się do istniejącej sieci kanalizacji sanitarnej i przyłączem do budynku z istniejącej sieci wodociągowej z hali produkcyjnej, instalacja wentylacji grawitacyjnej i mechanicznej wraz z armaturę i urządzeniami, instalacją c.o. wraz z armaturą. Wszystkie instalacje należy wykonać z uwzględnieniem kolizji miedzy innymi roboty ziemne wykonywać ręcznie.  Instalacja elektryczna obejmuje przyłącze do budynku stróżówki z rozdzielni RGNN2 przez hale produkcyjne Zakładu Prefabrykacji na istniejących korytach kablowych z wykonaniem systemowych przejść gazo i wodoszczelnych przez przegrody ścienne i fundamenty oraz instalację teleinformatyczną z rozdzielnicy napięcia gwarantowanego Rng Zakładu do budynku Sterówki i rozdzielnicy RGM; Instalacje elektryczna wewnętrzną dla potrzeb wszystkich odbiorników wewnętrznych i zewnętrznych. W skład instalacji wchodzą miedzy innymi rozdzielnica główna RGM wraz instalacją oświetlenia ogólnego, instalacją siłową dla wszystkich przewidzianych urządzeń i odbiorników, instalację połączeń wyrównawczych, instalację ochrony przepięciowej, instalację telefoniczną: Zasilanie na potrzeby węzła betoniarskiego i kontenera grzewczego. Wykonanie uproszczonej instalacji BMS według przekazanej dokumentacji, podłączenie do istniejącej już instalacji BMS w zakładzie produkcyjnym. |
|  | | |

..………………………………………………………….

(podpis/y osoby/osób reprezentujących Wykonawcę)